

# Belzona 1251

FN10021 (HA-METAL)



## VERARBEITUNGSANLEITUNG

Belzona® 1251 wurde entwickelt, um auf heiße Oberflächen (70 - 150°C) aufgetragen zu werden. Die Oberflächenvorbereitung und Anwendung der Produkte sollte nur nach Beachtung der Gesundheits- und Sicherheitshinweise durchgeführt werden.

### 1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

Belzona® 1251 ist oberflächentolerant. Wir empfehlen jedoch eine möglichst gute Oberflächenvorbereitung. Der Untergrund muss mindestens beschichtungsfrei, sauber und fest sein und ein Rauheitsprofil von 25 Mikrometern (1,0 mil) aufweisen.

#### EMPFOHLENE PROZEDUR

- Lose anhaftende Verunreinigungen abbürsten.
- Mit einem mit **Belzona® 9111** (Reinigungs-/Entfettungsmittel) oder einem anderen rückstandsfreien, effektiven Reinigungsmittel getränkten Lappen reinigen (beispielsweise Methylethylketon (MEK)).
- Falls erforderlich, mit einer zusätzlichen Wärmequelle tief eingedrungenes Öl aus Oberflächen ausschwitzen.

#### BEVORZUGTE METHODE DER OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

- Die Metallfläche abstrahlen, bis folgende Mindest-Reinheitsnormen erreicht sind:  
ISO 8501-1 Sa 2 (durch sehr gründliches Sandstrahlen)  
SSPC SP-6 (handelsübliches Strahlen)  
SSPC SP6 WAB (handelsübliche Nass-Strahlreinigung)

#### ALTERNATIV

- Die Oberfläche gemäß den Anforderungen von SSPC-SP15 (handelsübliche Reinigung mit Motorwerkzeugen) reinigen.

### 2. VERARBEITUNG VON BELZONA® 1251

- Belzona® 1251** ist ein Einkomponenten-System. Mischen oder Dosieren ist daher nicht erforderlich. Der Aushärtungsprozess beginnt erst, wenn das Produkt erwärmt wird. Dadurch ist die Topfzeit praktisch unbegrenzt, wenn das Produkt wie in Absatz 5 beschrieben gelagert wird.
- Belzona® 1251** ist für die Anwendung auf heißen Oberflächen (70 - 150°C) entwickelt worden und wird daher während des Betriebes aushärten.
- Belzona® 1251** mit einem Spachtel oder dem Belzona® Applikator auf die vorbereitete Fläche auftragen.
- Fest andrücken, um Lufteinschlüsse zu vermeiden und einen bestmöglichen Kontakt mit dem Untergrund zu gewährleisten.

- Damit **Belzona® 1251** bei Erwärmung nicht verrinnt, soll die Schichtdicke auf senkrechten Oberflächen 3 mm und auf waagerechten Oberflächen 6 mm nicht überschreiten.
- Vermeiden Sie die Aufbringung von **Belzona® 1251** auf Oberflächen, die nicht beschichtet werden müssen.
- Gehen Sie nach der Anwendung zu Schritt 3 über, um sicherzugehen, dass **Belzona® 1251** komplett ausgehärtet ist.

#### ANMERKUNGEN

##### 1. VOLUMEN

Das Volumen des angemischten **Belzona® 1251** beträgt 401 cm<sup>3</sup>/kg.

##### 2. REINIGUNG

Werkzeuge sollten nach der Anwendung sofort mit **Belzona® 9111** oder einem anderen geeigneten Lösungsmittel z.B. MEK gereinigt werden.

### 3. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

Aushärtungs-temperatur	Leichte Belastung	Volle mechanische oder thermische Belastung	Optimale Temperaturbeständigkeit
70°C	1¼ Std.	5 Std.	7 Tage
85°C	25 Min.	2 Std.	5 Tage
100°C	15 Min.	1 Std.	3 Tage
115°C	15 Min.	1 Std.	1 Tag

**WICHTIG:** Unbedingt genügend Zeit vorsehen, um die Bauteile und die Reparatur durchzuwärmen. Diese Zeit ist von der Größe der Bauteile und der Schichtstärke der Belzona® Reparatur abhängig.

Für eine Schichtdicke von 6 mm wird eine zusätzliche Erwärmungszeit von 15 - 30 Minuten empfohlen, um die Reparatur durchzuwärmen.

**ANMERKUNG:** Wenn **Belzona® 1251** nach Erwärmung noch nicht komplett ausgehärtet ist oder glänzend bleibt, ist eine längere Aushärtezeit notwendig. Im Zweifelsfall ist eine längere Erwärmung nötig.

Wenn die Temperatur des Substrats unter 70°C liegt, muss wie nachfolgend beschrieben eine zusätzliche Aushärtung durchgeführt werden. Die Verwendung eines Ofens mit Temperaturkontrolle wird empfohlen. Warmluftgebläse wie elektrische Heizlüfter können für kleine Reparaturen benutzt werden, sofern die folgenden Richtlinien eingehalten werden:

- Mit Oberflächen-Thermometern (Quecksilber-/Alkoholthermometer sind nicht geeignet) die Temperatur der

Oberfläche kontrollieren. Es ist nicht ausreichend, nur die Lufttemperatur zu kontrollieren.

- b) Um lokale Flächen nicht zu überhitzen, das Heizgerät immer in Bewegung halten. Es ist besser, Belzona® indirekt durch das umliegende Metall zu erwärmen.
- c) Temperatur zwischen 70 und 150°C halten.
- d) 180°C darf nicht überschritten werden.

#### **4. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1251**

Der Auftrag weiterer Schichten mit **Belzona® 1251** ist innerhalb von 3 Tagen nach der vorherigen Beschichtung ohne Oberflächenvorbehandlung möglich. Verunreinigungen vorher entfernen.

#### **5. LAGERUNG UND TRANSPORT**

Aufgrund der Wärmeaushärtung des Produkts sollte **Belzona® 1251** wenn möglich im Kühlschrank, keinesfalls aber über Raumtemperatur gelagert werden. Bei 20°C beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 24 Monate. Die Haltbarkeit verkürzt sich bei Lagerung/Transport über 20 °C.

---

### **GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE**

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

---

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona Produkte  
werden unter Einhaltung der  
ISO 9001  
Qualitätsmanagement  
Zertifizierung hergestellt

