

Belzona 1211

FN10019

(E-METAL)



VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

BELZONA® 1211 NUR AUF SAUBERE, FESTE, TROCKENE UND GUT ANGERAUTE FLÄCHEN AUFTRAGEN

- Lösen Schmutz abbürsten. Fett und Öl gründlich mit **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) oder einem anderen wirksamen Reinigungsmittel entfernen, das keine Rückstände hinterlässt z.B. Methylethylketon (MEK). Tief eingedrungenes Öl mit einer Flamme ausschwitzen.
- Oberfläche durch Sandstrahlen oder Schleifen aufräumen.
- Lösen Schmutz abbürsten, erneut mit **Belzona® 9111** und sauberen Lappen entfetten.

LECKAGEN

Vor der Oberflächenvorbereitung und dem Auftrag von **Belzona® 1211** sollte das Austreten von Flüssigkeit an der Reparaturstelle provisorisch mit Bleiwolle, Korken oder Holzstöpseln gestoppt werden.

OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 1211 NICHT VERBINDEN SOLL

Mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) abisolieren und 15 - 20 Min. trocknen lassen, bevor mit Schritt 2 fortgefahren wird.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Schutzhaut vom Härter entfernen.

Den gesamten Inhalt der Basen- und Härterbehälter auf die **Belzona® Mischplatte** häufen.

Gründlich vermischen, bis das Material einheitlich grau und schlierenfrei ist.

1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5°C liegt, sollten Base und Härter einzeln angewärmt werden, bis sie eine Temperatur von 20 - 25°C erreicht haben.

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1211** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Verbrauch innerhalb	9 Min.	6 Min.	4 Min.

3. MISCHUNGSVERHÄLTNISS

Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:

Base : Härter, nach Volumen 1 : 1

Base : Härter, nach Gewicht 2 : 1

4. VOLUMEN

Das Volumen des angemischten **Belzona® 1211** beträgt 450 cm³/kg, 225 cm³/500g.

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 1211

BEACHTEN SIE BITTE

Die Verarbeitung darf nicht erfolgen, wenn:

- die Umgebungstemperatur unter 5°C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90% liegt.
- Regen, Schnee oder Nebel herrschen.
- die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
- Verunreinigungsgefahr durch Ablagerung von öligen bzw. fettigen Substanzen besteht, die in Abgasen (z.B. Ölbrennern) oder im Zigarettenrauch zu finden sind.

REPARATUR

- Belzona® 1211** auf ein Stück **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape) streichen.
- Die Bandage so auf den mit **Belzona® 1211** zu reparierenden Bereich aufbringen, dass die beschichtete Seite zum Substrat weist. Rohre müssen mehrmals fest umwickelt werden, so dass **Belzona® 1211** durch das **Belzona® 9341** hindurch nach außen forciert wird.
- Dann über das **Belzona® 9341** eine letzte glatte Deckschicht mit **Belzona® 1211** auftragen.

WIEDERAUFBAU

- a) Mit einem Spachtel oder dem Belzona Applikator das **Belzona® 1211** direkt auf die vorbereitete Oberfläche auftragen. Fest andrücken, um Lufteinschlüsse zu vermeiden und bestmöglichen Kontakt mit dem Untergrund zu gewährleisten.
- b) Den Applikator benutzen, um das aufgetragene **Belzona® 1211** in die gewünschte Kontur und Schichtdicke zu bringen. Nach dem Aushärten wird überschüssiges Material durch mechanische Bearbeitung entfernt.

REINIGUNG

Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z.B. MEK gesäubert werden. Pinsel, Injektionspistolen, Spritzgerät und andere Werkzeuge müssen mit geeigneten Lösungsmitteln wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

	Bewegung oder Gebrauch ohne Belastung oder ohne Eintauchbedingungen	Maschinelle Bearbeitung und/oder leichte Belastung	Volle mechanische oder thermische Belastung	Chemische Eintauchbedingungen
5°C	25 Min.	45 Min.	60 Min.	48 Std.
10°C	20 Min.	30 Min.	40 Min.	36 Std.
15°C	15 Min.	25 Min.	35 Min.	30 Std.
20°C	10 Min.	20 Min.	30 Min.	24 Std.
25°C	7 Min.	15 Min.	25 Min.	20 Std.
30°C	5 Min.	10 Min.	20 Min.	16 Std.

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtdicke von 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

5. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1211

Muss eine weitere Schicht **Belzona® 1211** aufgetragen werden, so darf hiermit nicht später als 30 Minuten nach Auftrag der Grundschrift begonnen werden, sofern die Umgebungstemperatur 15 - 25°C beträgt. Bei höheren Temperaturen verringert sich dieser Zeitraum und erhöht sich entsprechend bei niedrigeren Temperaturen.

Wenn die Höchstzeit überschritten ist, muss die Grundschrift am besten durch leichtes Überstrahlen gründlich aufgeraut werden, bevor weiteres Material aufgetragen werden kann.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona Produkte werden unter Einhaltung der ISO 9001 Qualitätsmanagement Zertifizierung hergestellt

