

Belzona 1161

FN10185 (SUPER UW-METAL)



VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

Belzona® 1161 ist tolerant im Hinblick auf Oberflächenverunreinigung und kann direkt auf feuchte und verölte Oberflächen aufgetragen werden, allerdings wird die bestmögliche Oberflächenvorbereitung empfohlen. Der Untergrund muss mindestens immer fest und frei von losem, korrodiertem Material, Walzzunder, Staub und anderen losen Verunreinigungen sein.

EMPFOHLENE PROZEDUR

- i) Die Metallfläche abstrahlen, bis folgende Reinheitsnormen erreicht sind:
ISO 8501-1 Sa 2 durch sehr gründliches Sandstrahlen
Handelsübliches Abstrahlen nach SSPC SP-6
Schwedische Norm Sa 2 SIS 05 5900.
- oder
- ii) Ultrahochdruck-Wasserstrahlen (2000 - 2500 bar) zur Entfernung alter Beschichtungen und zur Freilegung des Originalprofils.
- oder
- iii) Mit Maschinenwerkzeugen so reinigen, dass eine blanke Metallfläche nach SSPC-SP11 erreicht wird.

Es ist wichtig, dass Verunreinigungen wie Salz von wasserbenetzten Oberflächen entfernt werden.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Der gesamte Inhalt der Basen- und Härterbehälter wird auf die **Belzona® Mischplatte** gehäuft. Beide Komponenten gründlich mischen, bis das Material völlig streifenfrei ist.

1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5 °C liegt, sollten Base und Härter einzeln angewärmt werden, bis sie eine Temperatur von 20 - 25 °C erreicht haben.

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1161** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

| Temperatur | Verbrauch innerhalb |
|------------|---------------------|
| 41°F/5°C | 32 min. |
| 50°F/10°C | 24 min. |
| 68°F/20°C | 16 min. |
| 86°F/30°C | 14 min. |
| 104°F/40°C | 12 min. |

3. MISCHEN KLEINER MENGEN

Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:

- Base : Härter, nach Volumen 2 : 1
- Base : Härter, nach Gewicht 4 : 1

4. VOLUMEN DES ANGEMISCHTEN BELZONA® 1161

428 cm³/kg.

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 1161

- a) **Belzona® 1161** mit einem Spachtel oder dem Belzona® Applikator auf die vorbereitete Fläche auftragen.
- b) Fest andrücken, um Lufteinschlüsse zu vermeiden und einen bestmöglichen Kontakt mit dem Untergrund zu gewährleisten.
- c) Risse, Lücken und Löcher mit eingedrücktem Armierungsband **Belzona® 9341** verschließen.
- d) Applikator benutzen, um das aufgetragene **Belzona® 1161** in die gewünschte Kontur und Schichtstärke zu bringen. oder alternativ aushärten lassen und dann mechanisch bearbeiten.

ANWENDUNG BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Belzona® 1161 darf NICHT bei Temperaturen unter 5 °C angewendet werden.

REINIGUNG

Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z. B. MEK gesäubert werden.

Anwendungswerkzeuge müssen mit geeigneten Lösemitteln wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

| Temperatur | Maschinelle Bearbeitung und leichte Belastung | Volle mechanische oder thermische Belastung |
|------------|---|---|
| 41°F/ 5°C | 6 Std. | 4 Tage |
| 50°F/10°C | 4 Std. | 2 Tage |
| 68°F/20°C | 2 Std. | 1 Tag |
| 86°F/30°C | 1 Std. | 16 Std. |
| 104°F/40°C | ½ Std. | 12 Std. |

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtstärke von 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

5. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1161

Sofern möglich, sollte **Belzona® 1161** in einer einzigen Schicht aufgetragen werden, um die erforderliche Dicke zu erreichen. **Belzona® 1161** kann überbeschichtet werden, sobald es fest genug dafür ist.

Bei der Überbeschichtung mit geeigneten Belzona-Produkten beträgt die maximale Überbeschichtungszeit 6 Stunden. Nach Überschreiten dieser Verarbeitungszeit muss die Oberfläche gestrahlt oder abgeschliffen werden, um eine matte Oberfläche mit einer Mindestoberflächenrauheit von 40 µm zu erhalten.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona Produkte
werden unter Einhaltung der
ISO 9001
Qualitätsmanagement
Zertifizierung hergestellt

