

Belzona® 4154

FN10188 (BULKFILL RESIN)



VERARBEITUNGSANLEITUNG

Belzona 4154 (Bulkfill Resin) kann mit verschiedenen Zuschlagstoffen gemischt werden, die nicht mit dem von Belzona gelieferten Zuschlagstoff identisch sein müssen. Ideal als kostengünstige Lösung zum Verfüllen von Löchern und zur Nivellierung großer, unebener Flächen. Informationen zur Auswahl eines geeigneten Zuschlagstoffs finden Sie in Hinweis 4 „Empfohlene Zuschlagstoffe“.

1. UM EINE VERBINDUNG AUF MOLEKULARER EBENE SICHERZUSTELLEN

Oberflächen, auf die **Belzona 4154** aufgebracht werden soll, müssen sauber, fest und trocken sein. Alten Beton mit Reinigungsmittel abwaschen, um Öl, Fett und Staub zu entfernen. Das Reinigungsmittel mit sauberem Wasser abspülen. Farbe, Teer und sonstige Beschichtungen komplett entfernen.

Frischbeton muss mindestens 28 Tage aushärten, bzw. bis mit einem Protimeter ein Feuchtegehalt von unter 6 % nachgewiesen ist.

Loser Schmutz, der bei der Oberflächenvorbereitung erzeugt wurde, muss stets abgesaugt werden.

ANMERKUNG: Feuchte Oberflächen vor der Anwendung von **Belzona 4154** mit **Belzona 4911** (Magma TX Conditioner) grundieren. Untergründe mit **Belzona 4911** grundieren, wenn die Anwendung stark belastet werden soll.

Details zur Anwendung von **Belzona 4911** finden Sie in den Anwendungshinweisen.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Belzona 4154 wird in zwei Packungen von je 3,65 kg sowie in Großverpackungen geliefert. Die Mischung kann per Hand durchgeführt werden; aufgrund der Menge des Füllmaterials und der Steifigkeit der Werkstoffe muss bei großen Mengen jedoch unbedingt ein mechanischer Mischer verwendet werden, um wie im Folgenden beschrieben eine gründliche Mischung zu gewährleisten.

- Bei laufendem Mischer den gesamten Inhalt der Gebinde mit Base und Härter von **Belzona 4154** in den Mischbehälter entleeren. Den Rührer 1–2 Minuten laufen lassen, um eine homogene Mischung zu erreichen.
- Bei laufendem Mischer sofort, aber allmählich den Zuschlagstoff zugeben (siehe Hinweis 4 „Empfehlungen zu Zuschlagstoffen“) und weiter rühren, bis die gewünschte Harzkonsistenz erreicht ist (nähere Angaben siehe Punkt 3 der Anleitung zum Mischverhältnis). 5 Minuten mischen und

dann sofort mit Abschnitt 3 „Auftragen von **Belzona 4154**“ fortfahren.

- Um die für einen Auftrag mit der Kelle bzw. für Estrich erforderliche Konsistenz zu erreichen, den gemischten Harzen den Zuschlagstoff nach folgenden Empfehlungen zugeben:

Mischungsverhältnis	Empfohlen wird ein Mischungsverhältnis
(Base:Härter:Zuschlagstoff) 6,7:1:53 Gewichtsteile	Gebinde von 3,65 kg Belzona 4154 (Bulkfill Resin) mit maximal 25 kg Zuschlagstoff

Die maximale Menge des Zuschlagstoffs sollte im Interesse der Erhaltung der Eigenschaften berücksichtigt werden. Es kann zusätzliches **Belzona 4154 (Bulkfill Resin)** ergänzt werden, um die Gießeigenschaften zu verbessern.

- Belzona 4154** (Bulkfill Resin) ist **NICHT** als eigenständiges Produkt vorgesehen und sollte daher **NICHT** allein verwendet werden. Wenn nur das Harz verwendet werden soll, empfiehlt Belzona stattdessen **Belzona 4151** (Magma-Quartz Resin) . Die relevanten Verarbeitungsanleitungen beachten.

ANMERKUNGEN

1. Verarbeitungs-/Topfzeit

Nach Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona 4154 mit Zuschlagstoff** innerhalb folgender Zeiten verarbeitet werden:

Temperatur	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C
Verbrauch innerhalb	2 Std.	1 Std.	45 Min.	30 Min.

Diese Zeiten gelten für den Zusatz des Zuschlagstoffes zu der Base-Härter-Mischung. Bei Verwendung kleinerer Mengen reduziert sich die Nutzungsdauer.

2. VOLUMEN DES GEMISCHTEN BELZONA 4154 MIT ZUSCHLAGSTOFF

Bei 25 kg Zuschlagstoff liegt das Volumen in der Regel bei 14000 cm³. Das praktische Volumen schwankt je nach den Eigenschaften des Zuschlagstoffs.

3. ABDECKRATE DES GEMISCHTEN BELZONA 4154 MIT ZUSCHLAGSTOFF

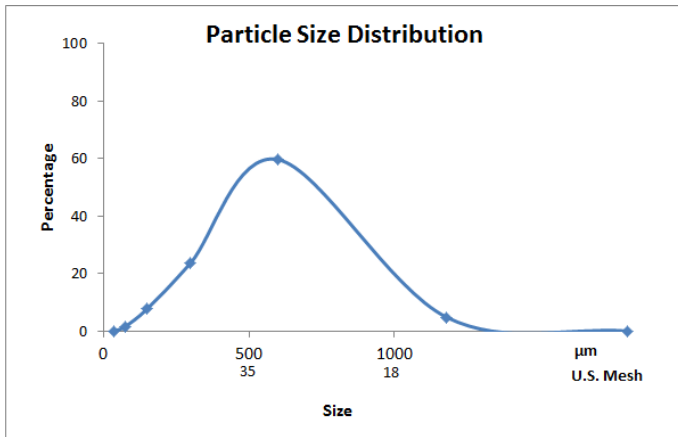
Die Abdeckrate liegt in der Regel bei 1,1 m², wenn die durchschnittliche Dicke 12 mm beträgt und 25 kg Zuschlagstoff verwendet werden.

Die praktische Abdeckrate richtet sich nach den Eigenschaften des Zuschlagstoffs.

4. EMPFEHLUNGEN ZU DEN ZUSCHLAGSTOFFEN

Die folgende allgemeine Richtlinie für Zuschlagstoffe beachten, wenn Zuschlagstoffe verwendet werden, die nicht von Belzona geliefert wurden. Als Zuschlagstoff sollte **trockener, sauberer**

Quarzsand mit runden/eckigen Partikeln und der in der folgenden Grafik angegebenen Partikelgrößenverteilung verwendet werden:



Die Eigenschaften des Endprodukts werden verändert, wenn die Partikel größer oder kleiner sind. Weitere Informationen erhalten Sie von Belzona TKL.

3. AUFTRAGEN VON BELZONA 4154

Belzona 4154 direkt auf die vorbereitete Fläche auftragen. Zuerst wie Estrich flächig ausbreiten, dann mit der Kelle festklopfen oder glattziehen, um eingeschlossene Luft zu entfernen, das **Belzona 4154** zu verdichten und den maximalen Kontakt mit der Oberfläche sicherzustellen.

Belzona 4154 bis zu einer Höhe von 6 mm unter der gewünschten Bodenoberkante aufbringen, anschließend 6 mm Estrich aus **Belzona® 4111** oder **Belzona 4131** aufbringen.

ANMERKUNGEN

1. ANWENDUNGSGRENZEN

Belzona 4154 kann bei Temperaturen zwischen 10 °C und 25 °C aufgetragen werden. Wenn die Temperatur unter 10 °C liegt, ist der Werkstoff gegebenenfalls zu steif und lässt sich nur schwer auftragen und mischen. Über 25 °C ist der Werkstoff gegebenenfalls zu dünnflüssig und hat eine zu kurze Verarbeitungszeit.

2. REINIGUNG

Die Misch- und Auftragswerkzeuge unmittelbar nach der Verwendung mit **Belzona 9111** (Reiniger/Entfetter) oder einem ähnlichen, geeigneten Lösungsmittel reinigen, beispielsweise mit MEK. Pinsel und sonstige Auftragswerkzeuge müssen mit geeigneten Lösungsmitteln wie **Belzona 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

3. LAGERUNG

Die Basenkomponente von **Belzona 4154** neigt nach langer Lagerung zur Auskristallisierung. Die Gefahr einer Auskristallisierung dürfte bei einer Lagertemperatur über 25 °C ausreichend minimiert werden.

4. AUFTRAG VON BELZONA 4111 ODER BELZONA 4131

Belzona 4154 sollte innerhalb von 24 Stunden entweder mit **Belzona 4111** oder mit **Belzona 4131** sowie **Belzona 4911** zwischen den einzelnen Schichten überbeschichtet werden.

Wenn die Überbeschichtungszeit von 24 Stunden überschritten wird, muss die Oberfläche von **Belzona 4154** vor dem Auftrag von **Belzona 4111** oder **Belzona 4131** aufgeraut werden.

5. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Die in den Verarbeitungsanleitungen von **Belzona 4145** angegebenen Aushärtungszeiten beachten, bevor die Beschichtungen wie angegeben belastet werden:

Temperatur	Überbeschichten	Volle mechanische Härte
10 °C	12 Std.	3 Tage
15 °C	8 Std.	2 Tage
22 °C	6 Std.	24 Std.
25 °C	5 Std.	16 Std.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2016 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona-Produkte werden unter Einhaltung der Qualitätsmanagement-Zertifizierung nach ISO 9001 hergestellt.

