

# Belzona 1814

FN10200



## VERARBEITUNGSANLEITUNG

### 1. UM EINE VERBINDUNG AUF MOLEKULARER EBENE SICHERZUSTELLEN

#### ANWENDUNG NUR AUF SAUBEREN, GESTRAHLTEN OBERFLÄCHEN

- Lose Verunreinigungen mit Bürste entfernen und mit einem mit **Belzona® 9111** (Reinigungs-/Entfettungsmittel) oder einem anderen effektiven Reinigungsmittel getränkten Lappen reinigen, das keine Rückstände hinterlässt (beispielsweise Methylethylketon (MEK)).
- Ein Strahlgut auswählen, das den geforderten Reinheitsgrad und eine Profilmindesttiefe von 75 Mikrometern gewährleistet. Nur im Winkel strahlen.
- Die Metallfläche strahlen, bis folgende Reinheitsnormen erreicht sind:  
  
ISO 8501-1 Sa 2½ – sehr gründliches Strahlen.  
Amerikanischer Standard – fast blank gestrahlt nach SSPC SP-10.  
Schwedischer Standard - Sa 2½ SIS 05 5900
- Nach dem Strahlen müssen Metalloberflächen beschichtet werden, bevor Oxidation einsetzen kann.

#### SALZVERSCHMUTZTE OBERFLÄCHEN

Metallische Oberflächen, die einer Salzlösung ausgesetzt waren (z. B. Meerwasser), müssen gemäß dem erforderlichen Standard gestrahlt werden. 24 Std. ruhen lassen, damit tiefer eingedrungene Salze ausschwitzen können. Anschließend die Salze abwaschen und erneut strahlen. Unter Umständen muss dieser Prozess mehrmals wiederholt werden, um die völlige Entfernung der Salzrückstände sicherzustellen.

#### OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 1814 NICHT VERBINDEN SOLL

Mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) abdecken und 15 - 20 Min. trocknen lassen, dann mit Schritt 2 fortfahren.

### 2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Zur Mischung einer kompletten 30 kg-Einheit wird aufgrund der Menge und der Steifigkeit der Materialien ein mechanischer Rührer entsprechend der folgenden Beschreibung empfohlen:

- Den gesamten Inhalt des Härters in den Basenbehälter geben und gründlich mit einem Rührwerk mischen, um ein gleichmäßiges, streifenfreies Material zu erhalten. Dieses anschließend in die Mischtrommel geben. Alternativ kann der gesamte Inhalt der Base und des Härters in eine mechanische Mischtrommel, z. B. in einen Daines-Mischer, gegeben werden, um dort beide Komponenten gründlich zu mischen, bis das Material völlig streifenfrei ist.

- Sobald ein gleichförmiges Material erreicht ist, den Aggregatinhalt allmählich in die Mischertrommel geben. Den Mischer laufen lassen, bis eine homogene Konsistenz erreicht ist.

#### ANMERKUNGEN:

##### 1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5 °C liegt, sollten Base und Härter einzeln bis auf 20 °C bis 25 °C angewärmt werden.

##### 2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Nach Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1814** innerhalb folgender Zeiten verarbeitet werden:

Temperatur	10°C	20 °C	30°C	40°C
Verbrauch innerhalb	70 min.	60 min.	50 min.	40 min.

##### 3. MISCHEN KLEINER MENGEN

Zum Mischen kleiner Mengen von **Belzona® 1814** zuerst Base und Härter mischen, dann Aggregat hinzufügen. Mischungsverhältnis:

	Base	Härter	Aggregat
Gewichtsteile	2,36	1	9,65
Volumenteile	2	1	5

##### 4. VOLUMEN DES ANGEMISCHTEN BELZONA® 1814

427 cm<sup>3</sup>/kg.

### 3. Auftragen von Belzona® 1814

#### BEACHTEN SIE BITTE:

##### Das Produkt in folgenden Fällen nicht auftragen:

- Wenn die Temperatur unter 5 °C liegt oder die relative Luftfeuchtigkeit 90 % beträgt.
- Bei Regen, Schnee oder Nebel.
- Wenn auf Metallflächen Feuchtigkeit kondensiert oder mit einer Kondensation gerechnet werden muss.
- Wenn die Arbeitsumgebung wahrscheinlich mit Öl oder Fett von benachbarten Anlagen oder Rauch von Kerosin-Heizgeräten oder Tabakrauch verunreinigt ist.

- Belzona® 1814** mit einem Spachtel oder dem Belzona® Applikator auf die vorbereitete Fläche auftragen. Bei Auftrag mit einer Dicke von 3 mm beträgt die theoretische Abdeckrate einer 30-kg-Einheit ca. 4,27 m<sup>2</sup>. Bei Auftrag mit einer Dicke von 6 mm beträgt die theoretische Abdeckrate einer 30-kg-Einheit ca. 2,14 m<sup>2</sup>.
- Fest aufdrücken, um eingeschlossene Luft zu entfernen und maximalen Oberflächenkontakt zu erreichen.
- Mit der Applikator das aufgetragene Belzona® 1814 in die gewünschte Kontur und Schichtstärke bringen.

**ANMERKUNG:** Die Anwendung von **Belzona® 1814** über Kopf direkt auf dem Untergrund kann eine Herausforderung

darstellen. Alternative a) Den Inhalt des Härtergebundes sorgfältig durchrühren, um etwaigen Bodensatz zu beseitigen.

#### REINIGUNG

Misch- und Auftragswerkzeuge unmittelbar nach der Verwendung mit **Belzona® 9111** oder einem ähnlichen, geeigneten Lösungsmittel reinigen, beispielsweise mit Methylethylketon (MEK).

### 4. ABSCHLUSS DER MOLEKULAREN REAKTION

**Belzona® 1814** muss wie im Folgenden angegeben aushärten, bevor es die angegebenen Eigenschaften erreicht.

Temperatur	Bewegung oder Gebrauch ohne Belastung	Leichte Belastung	Volle mechanische oder thermische Belastung
10 °C	32 Stunden	5 Tage	14 Tage
20 °C	12 Stunden	24 Stunden	7 Tage
30 °C	10 Stunden	16 Stunden	4 Tage
40 °C	6 Stunden	12 Stunden	2 Tage

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtstärke von 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

#### NACHHÄRTUNG

Eine Nachhärtung kann erforderlich oder wünschenswert sein, um eine schnellere Aushärtung und Wiederinbetriebnahme zu ermöglichen. Falls erforderlich, sollte **Belzona® 1814** vor Hitzeeinwirkung 16-24 Stunden lang ungestört aushärten können. Anschließend kann es bei einer Temperatur zwischen 50 °C und 100 °C 1-2 Stunden lang mit Umluftheizgeräten, Heizlampen usw. nachgehärtet werden.

### 5. BEARBEITUNG VON AUSGEHÄRTETEM BELZONA® 1814

Nach dem Aushärten kann **Belzona® 1814** nicht mehr zur vollen Zufriedenheit geschliffen oder maschinell bearbeitet werden. Daher sollten beim Auftrag alle Anstrengungen unternommen werden, um unnötige Nacharbeiten zu vermeiden.

### 6. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1814

Wenn dies erforderlich ist, muss der Auftrag sobald wie möglich nach Auftrag der ersten Schicht erfolgen. Eine Überbeschichtung muss innerhalb von 24 Stunden erfolgen, unabhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

Wenn die Überbeschichtungszeit von 24 h überschritten wird, muss die Oberfläche von **Belzona® 1814** durch Strahlen

gründlich aufgeraut werden, bevor weiteres **Belzona® 1814** aufgetragen werden kann.

### 7. VERWENDUNG VON BELZONA® 1814 ZUR VERFUGUNG VON BELZONA® 9811

Wenn zusätzliche Abriebfestigkeit erforderlich ist, können **Belzona® 9811** Aluminiumoxidfliesen in Verbindung mit **Belzona® 1814** verwendet werden.

- Wählen Sie den geeigneten Belzona-Klebstoff für die Einsatzbedingungen. Das ausgewählte Belzona-Produkt entsprechend der jeweiligen Gebrauchsanweisung auftragen und bündig mit der umgebenden Oberfläche abschließen.
- Die **Belzona®9811** Fliesenmatten auf den feuchten Belzona-Klebstoff auflegen. Fliesen können bei Temperaturen unter 60 °C mit der Maschenseite nach unten, müssen bei höheren Temperaturen jedoch immer mit der Maschenseite nach oben geklebt werden. Nach dem Auflegen der Fliesenmatte auf den Belzona-Klebstoff die feste Einbettung aller Fliesen in den Belzona-Klebstoff kontrollieren. Mit einer Gummiwalze alle Fliesen schnell in den ausgewählten Belzona-Klebstoff eindrücken.
- Sobald der Belzona-Kleber fest genug ist, das Trägernetz bei Bedarf abziehen und die Verfugung beginnen.

#### Bitte beachten Sie:

Durch die Entfernung des Trägernetzes kann eine leicht raue Fliesenoberfläche entstehen, welche das Verfugen und die Reinigung der Fliesen etwas erschwert. Dies hat keinerlei Auswirkungen auf die Eigenschaften des Systems, die Beeinträchtigung ist rein ästhetisch. Alternativ kann der verbleibende Klebstoff für das Trägernetz abgeschliffen oder abgestrahlt werden, sobald der Belzona-Fliesenkleber hart ist.

- Mit einer 8-10 mm dicken Gummiplatte **Belzona® 1814** Fugenmörtel in die Fugen drücken und überschüssiges Material abkratzen. Die Verfugung mit **Belzona® 1814** Fugenmörtel muss bündig mit der Oberseite der Fliesen abschließen.

### 8. LAGERUNG

Trocken zwischen 5 °C und 30 °C lagern.

Nach längerer oder versehentlicher Lagerung unter 5 °C können die Komponenten zähflüssiger als normal werden. Sie können durch Aufwärmen auf 40 °C wieder verwendbar gemacht werden.

## GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona-Produkte werden unter Einhaltung der Qualitätsmanagement-Zertifizierung nach ISO 9001 hergestellt.

**BELZONA®**  
Repair • Protect • Improve