

Beschichtung zum Eintauchen in Säure bei hohen Temperaturen



BELZONA®
1392



Belzona 1392 (Ceramic HT2) ist ein Zweikomponenten-Beschichtungssystem für hohe Temperaturen, das gegen Kohlenwasserstoffe und wässrige Lösungen beständig ist. Dieses Produkt zeichnet sich durch eine hervorragende Chemikalienbeständigkeit aus, insbesondere in säurehaltigen Systemen. Es bietet auch eine hervorragende Erosionsbeständigkeit.

Belzona 1392 (Ceramic HT2) kann unter kontinuierlichen Eintauchbedingungen bei Temperaturen bis zu 120 °C eingesetzt werden. Es hat außerdem eine hervorragende Beständigkeit gegen Prozesschemikalien und Bedingungen wie Dampfstoß und schnelle Druckentlastung.

| TECHNISCHE DATEN | Mischungsverhältnis (Base : Härter) | 20 : 1 nach Gewicht |
|------------------|---|--|
| | Verarbeitungs-/Topfzeit | 35 Minuten bei 20 °C |
| | Haltbarkeit | 2 Jahre |
| | Beständigkeit gegen trockene Wärme | 230 °C |
| | Haftung (Zugscherfestigkeit) | C-Stahl: 18,13 MPa nach Aushärtung bei 20 °C |
| | Druckfestigkeit | 102,04 MPa nach Aushärtung bei 20 °C |
| | Volumen | 439 cm ³ / 1 kg |
| | Wärmeformbeständigkeit | 49 °C bei 20 °C Aushärtung |
| | Abdeckrate | 0,73 m ² / 1 kg bei 600 µm |
| Abriebfestigkeit | H10 - 145 mm ³ Aushärtung bei 100 °C, nass | |

| AUSHÄRTUNGSZEITEN | Temperatur | 20 °C | 30 °C | 40 °C |
|-------------------|---|------------|------------|------------|
| | Zeit bis Inspektion | 12 Stunden | 5 Stunden | 3 Stunden |
| | Zeit bis zum vollen Einsatz | 96 Stunden | 18 Stunden | 10 Stunden |
| | Zeit bis zur trockenen Nachhärtung (falls erforderlich) | 12 Stunden | 5 Stunden | 3 Stunden |
| | Zeit bis zur nassen Nachhärtung (falls erforderlich) | 28 Stunden | 8 Stunden | 5 Stunden |

*Bitte beachten Sie die neuesten technischen Daten im Produktdatenblatt (PSS) und in den Verarbeitungsanleitungen (IFU).



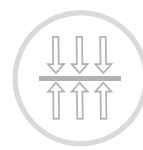
**HOCHTEMPERATUR-
BESTÄNDIG**



**CHEMIKALIEN-
BESTÄNDIG**



LÖSUNGSMITTELFREI



**HOHE
DRUCKFESTIGKEIT**



**EINFACHE
ANWENDUNG**

Hauptvorteile:

- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit**
 Diese Beschichtung wurde speziell zum Schutz vor Erosion und Korrosion in säurehaltigen Wasser-/Kohlenwasserstoffsystemen entwickelt.
- Hohe Beständigkeit gegen Chemikalien**
 Das Produkt ist beständig gegen Wasser, wässrige Lösungen, Kohlenwasserstoffe in säurehaltigem Wasser sowie Kohlenwasserstoffe bei Temperaturen bis zu 120 °C und kontinuierlichem Eintauchen.
- Einfache Anwendung**
 Diese einfach zu verwendende Epoxidbeschichtung kann mit einem Pinsel oder Applikator aufgetragen werden, ohne dass Spezialwerkzeuge erforderlich sind. Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur.

Anwendungsbeispiele:



Geschützter Schneckenförderer



Beschichteter Motorblock

Anwendungsbereiche:

- Kondensatpumpen
- Kondensat-Rücklauf tanks
- Verdampfer
- Mantelrohre von Wärmetauschern
- Abscheider
- Autoklaven
- Wäscher
- Drehreaktor
- Durchlauferhitzer
- Destillationseinheiten
- Kondensatabscheider (Slug Catcher)
- Absorptionstürme

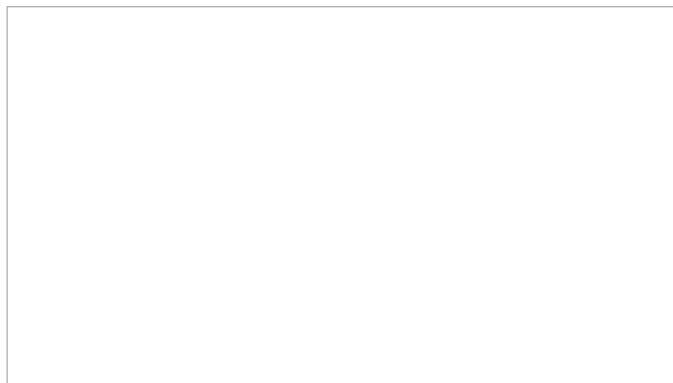
Schlüssel

| Ausgezeichnet | Ex | Keine signifikante Verschlechterung/Barriereigenschaften bleiben länger als 52 Wochen erhalten. Geeignet für alle Anwendungen, auch für längeres Eintauchen |
|------------------|----|---|
| Gut | G | Keine signifikante Verschlechterung / Barriereigenschaften bleiben für 12–52 Wochen erhalten. Geeignet für kurzzeitiges Eintauchen und allgemeinen Chemikalienkontakt |
| Durchschnittlich | M | Keine signifikante Verschlechterung / Barriereigenschaften bleiben für 1-12 Wochen erhalten. Geeignet für Anwendungen mit kurzzeitigem Kontakt mit Chemikalien, z. B. durch Verschütten, Spritzer oder in sekundären Auffangbereichen |
| * | Ex | Um die angegebene Chemikalienbeständigkeit zu erreichen, muss das Produkt voll ausgehärtet sein. |

Anorganische Säuren

| Name der Chemikalie (Synonym) | Chemische Formel (Synonym) | Konzentration | Chemikalienbeständigkeit | |
|-------------------------------|--------------------------------|---------------|--------------------------|---------------|
| | | | 20°C 68°F | 60°C 140°F |
| Chlorwasserstoffsäure | HCL | 36 % | G* | G |
| | | 20 % | Ex* | G |
| | | 10 % | Ex* | G |
| | | 5 % | Ex* | Ex |
| | | 3 % | Ex* | Ex |
| Salpetersäure | HNO ₃ | 20 % | Ex* | M |
| | | 10 % | Ex* | G |
| | | 5 % | Ex* | G |
| Salpetrige Säure | HNO ₂ | 20 % | Ex* | M |
| | | 40 % | Ex* | G |
| Phosphorsäure | H ₃ PO ₄ | 20 % | Ex* | G |
| | | 10 % | Ex* | Ex |
| | | 5 % | Ex* | Ex |
| | | 98 % | G* | M |
| Schwefelsäure | H ₂ SO ₄ | 70 % | Ex* | Ex |
| | | 50 % | Ex* | Ex |
| | | 30 % | Ex* | Ex |
| | | 20 % | Ex* | Ex |
| | | 10 % | Ex* | Ex |
| | | 5 % | Ex | Ex |

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Belzona-Ansprechpartner vor Ort.



QUALITÄTSPRODUKTE – TECHNISCHER SUPPORT

Belzona-Produkte werden unter Einhaltung der Qualitätsmanagement-Zertifizierung nach ISO 9001 hergestellt.

Belzona verfügt über ein weltweites Vertriebsnetz mit über 140 Vertriebspartnern in 120 Ländern. Lokale Unterstützung erhalten Sie durch einen geschulten technischen Berater, der das Problem analysiert, eine Lösung empfiehlt und auf der Baustelle rund um die Uhr die Anwendung überwacht und berät.