

# Belzona 5711

FN10232



## VERARBEITUNGSANLEITUNG

### 1. UM EINE VERBINDUNG AUF MOLEKULARER EBENE SICHERZUSTELLEN

**BELZONA® 5711 WURDE SPEZIELL FÜR DIE REPARATUR DER VORDERKANTEN DER ROTORBLÄTTER VON WINDKRAFTANLAGEN ENTWICKELT. BELZONA® 5711 SOLLTE NUR AUF BAULICH EINWANDFREIE UNTERGRÜNDE AUFGEBRACHT WERDEN.**

#### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG AUF VERBUNDWERKSTOFFROTOREN

- Oberflächen aufräumen, um das Gelcoat vollständig von der Umgebungsfläche zu entfernen und bis zum Verbundmaterial zurückzuschleifen. Dies kann mit einer mechanischen Schleifmaschine mit grobem Papier, z. B. einer Schwingschleifmaschine, durchgeführt werden. Alternativ können auch andere Elektrowerkzeuge oder die Trockeneisstrahltechnik eingesetzt werden.
- Ggf. lose Verunreinigungen mit Bürste entfernen und mit einem mit **Belzona® 9111** (Reinigungs-/Entfettungsmittel) oder einem anderen effektiven Reinigungsmittel getränkten Lappen reinigen, das keine Rückstände hinterlässt, z. B. Methylethylketon (MEK).

### 2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Um das Mischen und Auftragen zu erleichtern, wird **Belzona® 5711** in einer 2-Komponenten-Kartusche mit einem Statikmischer geliefert. Um die Haltbarkeit und die Produktqualität zu gewährleisten, wird die Kartusche in einer Schaumstoffeinlage verpackt und in einem schützenden Folienbeutel versiegelt. Dieser Beutel sollte erst geöffnet werden, wenn das Produkt gebrauchsfertig ist.

- Den Folienbeutel an der Aufreißkerbe öffnen und Kartusche und Statikmischer aus dem Schaumstoffeinsatz nehmen.
- Die Patrone in den 2-Komponenten-Batterie-Dispenser einsetzen. Für eine erfolgreiche Anwendung empfiehlt Belzona ausschließlich die Verwendung des Cox ElectraFlow Dual Ultra 400 MR.
- Um die Kolben zu nivellieren, die Schraubkappe von der Kartusche abnehmen, das Dosiergerät auf die gewünschte niedrige Geschwindigkeit einstellen und das Produkt langsam extrudieren, bis zwei gleichmäßige Kügelchen aus Base und Härter abgegeben werden.
- Den mitgelieferten Statikmischer anbringen und seine feste Verschraubung prüfen.
- Das Material durch den statischen Mischer extrudieren und die Geschwindigkeit so einstellen, dass die gewünschte Produktmenge erreicht wird. In der Regel ist dies bei dem Dosiergerät Cox ElectraFlow Dual Ultra 400 MR die Einstellung 3 und höher.
- Das Produkt ist anwendungsbereit.

### 1. VERWENDUNG BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

**Belzona® 5711** kann bis zu einer Temperatur von 5 °C verwendet werden. Um die Anwendung zu erleichtern und zu beschleunigen, kann die Kartusche vor dem Gebrauch erwärmt werden. Temperatur von 40 °C nicht überschreiten.

### 2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Das aus der Kartusche abgegebene gemischte Material hat eine Verarbeitungs-/Topfzeit wie unten dargestellt:

Temperatur	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Verarbeitungs-/Topfzeit	18 Min.	16 Min.	12 Min.	11 Min.	10 Min.

Anmerkung: **Belzona® 5711** kann bei längerer Nichtverwendung aushärten und die Düse verstopfen (die Tabelle zur Verarbeitungs-/Topfzeit kann als Anhaltspunkt verwendet werden). Eine verstopfte Mischdüse sollte ausgetauscht werden.

### 3. VOLUMEN DES ANGEMISCHTEN BELZONA® 5711

380 cm<sup>3</sup> pro Kartusche zu 600 g

### 3. AUFTRAGEN VON BELZONA® 5711

#### BITTE BEACHTEN

**Das Produkt in folgenden Fällen nicht auftragen:**

- Wenn die Temperatur unter 5 °C liegt oder die relative Luftfeuchtigkeit mehr als 85 % beträgt.
- Bei Regen, Schnee oder Nebel.
- Wenn die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasserbildung erwartet werden muss.
- Wenn die Arbeitsumgebung wahrscheinlich mit Öl oder Fett von benachbarten Anlagen oder Rauch von Kerosin-Heizgeräten oder Tabakrauch verunreinigt ist.

#### 3.1 AUFTRAG MIT KARTUSCHEN

- Angemischtes **Belzona® 5711** direkt aus der Kartusche auf die vorbereitete Oberfläche auftragen.
- Mit dem Belzona-Applikator oder einem geeigneten Auftragswerkzeug, z. B. Kunststoffformteilen wie dem Belzona® Mischbrett, **Belzona® 5711** auf die Rotorblattoberfläche auftragen und fest andrücken, damit alle defekten Stellen gefüllt werden.

Anmerkung: Unter normalen Bedingungen sollte es möglich sein, **Belzona® 5711** vollständig an die Kontur der Vorderkante anzupassen und zu glätten, sodass ein Schleifen nicht erforderlich ist. Bei Bedarf kann das Produkt jedoch nach dem Aushärten leicht abgeschliffen werden, um Unebenheiten zu beseitigen, die Oberfläche zu glätten oder ein Profil für eine Überbeschichtung zu erstellen.

## REINIGUNG

Die Werkzeuge unmittelbar nach der Verwendung mit **Belzona® 9111** oder einem ähnlichen geeigneten Lösungsmittel, beispielsweise mit Methylethylketon (MEK) oder Aceton, reinigen.

überprüft werden. Weitere Informationen erhalten Sie von Belzona.

## 4. ABSCHLUSS DER MOLEKULAREN REAKTION

**Belzona® 5711** vor der Inbetriebnahme, wie im Folgenden angegeben, aushärten lassen.

Temperatur	Für Überbeschichtung geeignet	Schleifbar/Vollständig trocken
5 °C	80 Minuten	100 Minuten
10 °C		
20 °C	45 Minuten	65 Minuten
30 °C		
40 °C		

Für den Einsatz muss **Belzona® 5711** mit **Belzona® 5721** überbeschichtet werden, um die Erosionsbeständigkeit zu gewährleisten. Die vollständigen Informationen zur Aushärtung finden Sie in der Verarbeitungsanleitung für **Belzona® 5721**.

Bei einer Überbeschichtung mit einem anderen Material als **Belzona® 5721** muss die **Belzona® 5711**-Oberfläche angeschliffen werden.

## 5. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 5711 ODER BELZONA® 5721

Bei Überbeschichtung mit einer weiteren Schicht **Belzona® 5711** oder **Belzona® 5721** beträgt die maximale Überbeschichtungszeit unabhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit 24 Stunden. Nach dieser Zeit muss die Oberfläche aufgeraut werden, bevor eine weitere Schicht aufgetragen wird.

## 6. HALTBARKEIT

**Belzona® 5711** hat eine Haltbarkeit von 3 Jahren ab Datum der Herstellung, wenn es in den ungeöffneten Folienbeuteln bei 5 °C bis 30 °C gelagert wird.

Wenn etwas **Belzona® 5711** nach dem Gebrauch in der Kartusche verbleibt, sollte der Mischer entfernt und die Schraubkappe wieder aufgesetzt werden, um die Haltbarkeit zu gewährleisten. Die Verwendbarkeit des verbleibenden Materials hängt von den Lagerungsbedingungen ab. Vor der weiteren Verwendung sollte das Material in jedem Fall auf seine Eignung

### GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® ist eine eingetragene Marke.

*Belzona-Produkte werden unter Einhaltung der Qualitätsmanagement-Zertifizierung nach ISO 9001 hergestellt.*

